- (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2001年11月1日(01.11.2001)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 01/82323 A1

Shobu) [JP/JP]; 〒600-8530 京都府京都市下京区塩小 路通堀川東入 南不動堂町801番地 オムロン株式会社

(51) 国際特許分類7: 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00 H01H 59/00, H01P

Mitsuru) [JP/JP]. 坂田 稔 (SAKATA, Minoru) [JP/JP]. 積 知範 (SEKI, Tomonori) [JP/JP]. 佐藤正武 (SATO,

(21) 国際出願番号:

L. (CARRIGORIE AND COMER

PCT/JP01/03486

(22) 国際出願日:

2001 年4 月23 日 (23.04.2001)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2000-121549 2000年4月21日(21.04.2000) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): オム

(74) 代理人: 中野雅房(NAKANO, Masayoshi); 〒540-0039 大阪府大阪市中央区東高麗橋4-3 日宝平野町ビル4P Osaka (JP).

(81) 指定国 (国内): CN, JP, KR, US.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

ロン株式会社 (OMRON CORPORATION) [JP/JP]; 〒 600-8530 京都府京都市下京区塩小路通堀川東入南 不動堂町801番地 Kyoto (JP).

添付公開書類: 国際調査報告書

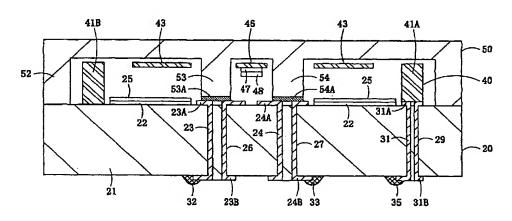
内 Kyoto (JP).

(72) 発明者: および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 藤井 充 (FUJII,

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: STATIC RELAY AND COMMUNICATION DEVICE USING STATIC RELAY

(54) 発明の名称: 静電型リレー及び当該リレーを用いた通信用機器



(57) Abstract: A silicon substrate (21) has fixed contacts (23A, 24A) on its upper surface. Signal lines (23, 24) connected electrically with the fixed contacts (23A, 24A) pass through the silicon substrate (21) from the front to the back. Bumps (32, 33) connected electrically with the signal line (23, 24) are formed on the back of the silicon substrate (21). A fixed electrode (22) is provided on each side of the fixed contact (23A, 24A). Wiring conductors (30, 31) connected electrically with the fixed electrode (22) pass through the silicon substrate (21) from the front to the back. Bumps (34, 35) connected electrically with the wiring conductors (30, 31) are provided on the back of the silicon substrate (21). The holes (26, 27) in the silicon substrate (21) through which the signal lines (23, 24) pass are sealed with a movable substrate (40) or a cap (50), and the holes (28, 29) in the silicon substrate (21) through which the wiring conductors (30, 31) pass are also sealed with a movable substrate (40) or a cap (50).

/続葉有7

入り治失物、性は、信号級のもつ質気拡抗と、接点の、量 (1.5)。

(57) 要約:

シリコン基板(21)の上面には固定接点(23A、 2 4 A) が設けられており、固定接点(2 3 A 、 2 4 A) と導通した信号線 (23、24) は S i 基板 (21) を表面から裏面へ貫通して設けられており、シリコン基 板(21)の裏面には、信号線(23、24)と導通し たバンプ(32、33)が設けられている。固定接点(23 A、24 A)の両側には固定電極(22)が設けら れており、固定電極(22)と導通した配線(30、3 1) は S i 基 板 (2 1) を 表 面 か ら 裏 面 へ 貫 通 し て 設 け られており、シリコン基板(21)の裏面には、配線(30、31)と導通したバンプ(34、35)が設けら れている。信号線(23、24)を貫通させたシリコン 基板(21)のスルーホール(26、27)と、配線(3 0 、 3 1) を貫通させたシリコン基板 (2 1) のスル ーホール(28、29)は、可動基板(40)又はキャ ップ(50)によって密閉封止されている。

明洁子及从现场企业工术技术

引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の浸示。 「諸求の範囲の

明 細 書

静電型リレー及び当該リレーを用いた通信用機器・

技 術 分 野

本発明は、静電引力により可動接点を駆動して接点間を開閉する静電型リレー及び当該リレーを用いた通信用機器に関する。特に、マイクロマシニング技術を利用して製作される小型の静電マイクロリレーに関するものである。

背 景 技 術

静電マイクロリレーとしては、"Micro Machined R, elay for High Frequency" (Y.Komura, et al.)という論文に掲載されたものが従来より知られている。図1は、この静電マイクロリレーの構造を表した分解斜視図である。また、図2の断面図は、この構造を模式的に表したものである。この静電マイクロリレーは、大きは固定基板1と可動基板2とに分けられる。固定基板1においては、基板3上に2本の信号線5、6が形成され、各信号線5、6の端部が小さな隙間を隔てて対向していて、それぞれ固定接点5S、6Sとなっている。また、両信号線5、6の両側にはそれぞれ固定電極4A、4Bが設けられている。可動基板2は、ほぼ中央に形成され

た可文動接点 1 年1 2 の 2 両で側に 2 弾 性 1 2 の 2 A 入 1 1 - 0 B を 介 して可動電極 9 A 、 9 B が形成されており、各可動電極 9 A 、 9 B には弾性屈曲部 8 A 、 8 B を介してアンカー 7 A 、 7 B が設けられている。可動基板 2 は、アンカー 7 A 、 7 B を固定基板 1 上に固定することによって固定基板 1 の上方で弾性的に支持されており、可動電極 9 A 、 9 B が固定電極 4 A 、 4 B と対向し、また可動接点 1 が 両固定接点 5 S 、 6 S 間を跨ぐようにして対向している。

この静電マイクロリレーでは、固定電極4A、4Bと可動電極9A、9Bの間に電圧を印加して静電引力を発生させ、可動基板2を固定基板1側に吸引することにより、可動接点11を両固定接点5S、6Sに接触させて電気的に接続するようになっている。そして、電電極9A、9Bを弾性力により元の形状に復帰させて両固定を振り、9Bを弾性力により元の形状に復帰させて両固定に遮断するようになっている。

リレーの重要な特性の一つとして、挿入損失がある。 挿入損失特性とは、接点閉成時、信号線間における信号 の損失がどの程度存在するのかを示すものであり、挿入 損失特性が向上するとは、信号の損失が低減されること を意味する。 挿入損失特性は、信号線のもつ電気抵抗と、接点の接触抵抗とにより、主に決定されるものである。信号線の電気抵抗は、信号線の線幅、線長、材質によって、主に決定される。接点の接触抵抗は、固定接点と可動接点の接触力、接点材料により決定される。

このようにして静電マイクロリレーは、大きな接点間接触力を有することになるので、接点の接触抵抗が低減し、挿入損失が低減することになる。また、信号線、固定接点及び可動接点に金(Au)等の低抵抗材料を用いることで、優れた挿入損失特性を実現している。

1

しかし、上記のような構造及び実装形態の静電マイクロリレーでは、リードフレーム12やボンディングワイヤ13を用いた実装形態となっているので、実装形態ではチップ形態に比較して実装面積が大きくなり、信号線長が長くなるので、挿入損失が大きくなり、高周波特性が劣化するという問題がある。

上記のような静電マイクロリレーにおいて、さらにその挿入損失を小さくしようとすれば、静電マイクロリレーを小型化することによって、信号線長を短くし、信号線の電気抵抗を抑えれば、リレーの挿入損失をさらに小さくすることができる。

しかしながら、静電マイクロリレーを小型化すれば、 可動電極や固定電極の電極面積も小さくなるので、電極間に働く静電引力が小さくなり、接点間の接触力が低下する。この結果、接点間の接触抵抗が増大し、挿入損失も増加する。

このように、従来のような構造の静電マイクロリレーにおいては、信号線の電気抵抗と接点間の接触力との間

にトレードオフの関係があるため、静電マイクロリレー を小型化したところで必ずしも静電マイクロリレーの挿 入損失の改善につながらなかった。

発 明 の 開 示

本発明の目的とするところは、サイズ及び接点間の接触抵抗にかかわりなく挿入損失を低減させることができる静電型リレーを提供することにある。また、接点の信頼性を劣化させることなく挿入損失を低減させることができる静電型リレーを提供することにある。該リレーを用いた通信用機器を提供することにある。

本発明にかかる静電型リレーによれば、固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させた貫通部に信号線を固定基板の下面へ導くことができる。よって、リーを用いたものと比較して、静電型リレーを分とができる。また、信号線の長さを短くすることができる。 静電型リレーの挿入損失を低減することができる。

従って、本発明にかかる静電型リレーによれば、静電型リレーのサイズが同一サイズであっても、信号線の長さなくすることによって信号線の電気抵抗を小さくし、挿入損失を小さくできる。また、この静電型リレーによれば、接点間の接触抵抗を増加させることなく信号線の電気抵抗を抑え、静電型リレーの挿入損失特性を向上させることが可能になる。

また、本発明の静電型リレーによれば、第三の基板によって固定接点や可動接点を封止しているので、固定接板と可動基板等との接合時の雰囲気でにより、固定接点と可動接点とのギャップ内の雰囲気(ガスの種類、真空度)をコントロールすることができる。と可動接点とがまたり保護されているため、立定接からの異物混入や腐食性ガス等による劣化を防ぐことができ、リレーの信頼性と寿命を向上させることができる。

た 可 動 接 点本1発1明2の河東開施工形態的でおれずで1は0、A前 記1固0定2接2点分に つ な が った信号線のうち、少なくとも1本の信号線を前記固定 基板の基板表面から基板裏面に貫通させ、かつ該信号線 を貫通させた貫通孔の可動基板接合側の開口部を、該開 口部周辺に形成された金属層を介して可動基板もしくは 第三の基板と接合させることによって密閉封止している 。この実施形態では、信号線を配線する貫通部として貫 通孔を用いているので、貫通部を設ける位置の自由度が ·高くなる。さらに、この実施形態によれば、固定基板·上 に形成される信号線の数が減少するので、静電型リレー のサイズを大きくすることなく、固定電極および可動電 極の面積を大きくとることができる。これにより、固定 電極と可動電極の間に働く静電引力が増大するので、可 動接点と固定接点の接触圧力を大きくして静電型リレー の挿入損失を小さくできる。また、固定電極と可動電極 を大きくすることによって、可動基板の駆動電圧を抑え ることができる。

本発明の別な実施形態においては、前記固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させた前記信号線のうち、少なくとも1本の信号線を固定基板に対して垂直に形成してもよい。固定基板に設けられた信号線のうち、少なくとも1本の信号線を固定基板に対して垂直に形成すれば、その信号線の長さが最短になるため、挿入損失特性の向上効果を最大にすることができる。

本発明のさらに別な実施形態においては、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうち、少なくとも1組の信号線ないし配線の間に少なくとも1本の高周波用グランド線を形成している。このような実施形態によれば、信号線ないし配線どうしを高周波用グランド線で接続することによって信号線ないし配線どうしの間の容量結合を抑制できるため、静電型リレーのアイソレーション特性が向上する。

なお、アイソレーション特性とは、接点開放時に信号 線間における信号の漏れがどの程度存在するのかを示す ものであり、アイソレーション特性が向上するとは、信 / また、号上の語漏がれ」が、低た減齢さまれてるイニッとよをり意し味。するる第一装形。態には

本発明のさらに別な実施形態にかかる静電型リレーにあっては、前記固定基板に形成された貫通孔内に信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないしも一部の信号線ないし配線において、貫通孔の一部にのみ信号線ないし配線においる。このようなにのみにに号線ないし配線が向かい合っている場合に発えれば、信号線もしくは配線が向かい合うに除ったできるに号線ないし配線の間の容量結合を抑制できるに受ける

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうちな、少な端部にはかの信号線の基板裏面側に位置する端部板を設けている。この実施形態によれば、固定基板を設けているので、がつになってはないででは、が可能となっため、素子の小型化が可能となる。ならにないで、類は失特性も向上することが可能となる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記開口部を

、前記可動電極または前記可動接点と対向する固定基板上の領域の外側に設けている。この実施形態によれば、 開口部と可動電極または可動接点とが重なり合わないので、当該開口部を塞ぐための部材が可動電極や可動接点と干渉しにくくなり、開口部を塞ぐための部材の自由度が高くなる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記第三の基板は、前記固定基板と接合される側に形成された凸部によって前記固定基板に接合されている。この実施態様によれば、第三の基板は固定基板に接合するための凸部を備えているので、凸部に囲まれた凹部内に可動接点を固定接点を納めて封止することができ、簡単な封止構造を実現できる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記開口部の少なくとも1つ以上を、第三の基板の前記凸部と対向する位置に設けている。この実施形態によれば、開口部を第三の基板に設けた凸部で塞ぐことができるので、部材点数を少なくでき、静電型リレーの組み立てを容易にし、コストも安価にすることができる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記貫通部を前記固定基板の外周部に設けているので、貫通部の加工を容易に行える。特に、貫通部が、前記固定基板の外周面に開口を有する凹形状となっていれば、貫通部の加工がより容易になる。例えば、固定基板がガラス基板など

本 発 助ならかなかる *場合音で型もり、レサーンにドよブれラはス、加高工法等基に版よりつ基で 貫 通 部を 設 け る こ と が で き る 。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記貫通部は、前記固定基板の基板平面に対して垂直に形成されているので、挿入損失特性の向上効果を最大化することが可能になる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記第三の基板は前記固定基板に接合され、前記貫通部は固定基板と第三の基板との接合領域の外側近傍において固定基板に設けられているので、貫通部によって固定基板と第三の基板との間の封止構造が損なわれることがない。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板に形成された配線のうち、少なくとも1本の配線を前記貫通部に接続しているので、信号線長ばかりでなく、配線の長さも短くすることができ、ノイズにも強くなり、可動電極の動作が安定する。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板の裏面に電極膜を設け、固定基板の裏面に形成したスリットにより当該裏面電極膜を複数領域に絶縁分離させているので、裏面電極膜を個々に製作する場合に比べて裏面電極膜の製作工程を簡略化することができる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板の裏面に、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないし配線と導通する

て表面実装することができ、実装のためにリードフレーム等が必要なくなる。

本発明にかかるさらに別な実施形態による前記固定基板及び前記可動基板は、単結晶シリコンにより作製されている。固定基板及び可動基板をともに単結晶シリコンで作製すると、静電型リレーの製造工程のほぼ全体を半導体プロセス工程で処理できる点で好ましい。

本発明の静電型リレーは、挿入損失が小さく、高周波特性に優れるので、特に、アンテナもしくは内部回路の送受信信号を切り替える切替え素子として通信用機器に用いるのに好適である。

なお、この発明の以上説明した構成要素は、可能な限り任意に組み合わせることができる。

図面の簡単な説明

図1は、従来の静電マイクロリレーの構造を示す分解
斜視図である。

図2は、図1に示した静電マイクロリレーの構造を模式的に示す断面図である。

図3は、図1に示した静電マイクロリレーの実装形態を説明する概略図である。

図4は、本発明の一実施形態による静電マイクロリレーの分解斜視図である。

図5は、図4のX-X線に沿った断面を示す断面図で

本発明かるさらに別な実施形態においては、固定基板に

図6は、図4の静電マイクロリレーに用いられている固定基板を裏面側から見た斜視図である。

図7は、図4の静電マイクロリレーに用いられているキャップを裏面側から見た斜視図である。

図8(a)(b)(c)は、図4に示した静電マイクロリレーの動作を説明するための概略断面図である。

図9(a)(b)(c)(d)(e)は、可動基板の中間製品を製造する工程を説明する概略図である。

図10(a)(b)(c)(d)(e)は、固定基板の製造工程を説明する概略図である。

図 1 1 (a) (b) は、キャップの製造工程を説明する概略図である。

図 1 2 (a) (b) (c) (d) (e) は、図 9 ~ 図 1 1 で製造された可動基板、固定基板及びキャップを組み立てて静電マイクロリレーを製造する工程を説明する 概略図である。

図13は、本発明の別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す階段断面図である。

図14は、本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図である。

図15は、図14に示した静電マイクロリレーの概略断面図である。

図16は、図14の静電マイクロリレーに用いられて

ショル」、いつると固々定。基準板器の主要が面音側をの:斜ヶ視、図金でもあたる形。 Uning na 接

図 1 7 は、図 1 4 の 静 電 マイクロリレーに用いられている 可 動 基 板 の 斜 視 図 で ある。

図18(a)(b)(c)は、図14の静電マイクロリレーの動作を説明する概略図である。

図 1 9 (a) ~ (e) は、図 1 4 の静電マイクロリレーに用いられている可動基板の製作工程を説明する概略 ・図である。

図20は(a)(b)(c)(d)(e)は図14の 静電マイクロリレーに用いられている固定基板の製作工程を説明する概略図である。

図21(a)(b)は図14の静電マイクロリレーに用いられているキャップの製作工程を説明する概略図である。

図 2 2 (a) (b) (c) (d) (e) は図 1 9 、図 2 0 、図 2 1 で製作された可動基板、固定基板及びキャップを組み立てて静電マイクロリレーを製造する工程を 説明する概略図である。

図23は、本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図である。

図24は、図23の静電マイクロリレーに用いられている可動基板の裏面図である。

図 2 5 は、図 2 3 に示した静電マイクロリレーの断面図である。

前記可動図電2極6到はたに携が構設電点話影等後の点無と線や通過に対象が表示に定む影け板る切替スイッチとして本発明のマイクロリレーを用いた様子を示す図である。

図27は、無線通信基地局に本発明の静電マイクロリレーを用いた例を示す図である。

発明を実施するための最良の形態

図面を参照して、本発明にかかる好ましい実施形態について以下に詳細に説明する。

図4は本発明の一実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図、図5は図4のX-X線に沿った階段断面図である。この静電マイクロリレーは、主として、固定基板20、可動基板40及びキャップ50の間に可動基板40を取り付けて一体化し、固定基板20とキャップ50の問に固定基板20の斜視図である。

図4に示すように、上記固定基板20は、表面が熱酸化されたシリコン基板21の上面に固定電極22と、一組の固定接点(23A、24A)とをそれぞれ設けたものである。固定電極22の表面は絶縁膜25で被覆されている。また、固定基板20には、シリコン基板21にあけたスルーホール26、27、28、29の内面に形成された金属被膜からなる信号線23、24及び配線3

コン基板 2 1 の上面において各信号線 2 3、 2 4 及び配線 3 0、 3 1 の緑にランド 2 3 A、 2 4 A、 3 0 A、 3 1 Aが形成されている。シリコン基板 2 1 の下面には、 図 6 に示すように、各信号線 2 3、 2 4 及び配線 3 0、 3 1 と導通したランド 2 3 B、 2 4 B、 3 0 B、 3 1 Bが設けられ、さらに各ランド 2 3 B、 2 4 B、 3 0 B、 3 1 Bが設けられている。固定電極 2 2 は、ランド 3 0 Aに導通しており、配線 3 0 及びランド 3 0 Bを介して接続バンプ 3 4 に接続されている。また、ランド 2 3 A、 2 4 Aは固定基板 2 0 の固定接点(以下、ランド 2 3 A、 2 4 Aな固定接点 2 3 A、 2 4 Aという)となっており、固定接点 2 3 A、 2 4 Aは信号線 2 3、 2 4 を介して接続バンプ 3 2、 3 3 に接続されている。

上記可動基板40はシリコン基板を加工して作製されており、弾性屈曲部42A、42Bを介してアンカー41A、41Bによって略矩形板状の可動電極43を弾性的に支持し、可動電極43の内側にあけられた開口で分44において、弾性支持部45A、45Bを介して部動接点部46を弾性支持したものである。弾性屈曲部42A、41Bが下面側の端部からそれぞれアンカー41A、41Bが下面側

点部46は、可動電極43の中央部両側に設けた開口部分44により形成される。弾性支持部45A、45Bは、可動電極43と可動接点部46とを連結する幅狭の梁であり、接点閉成時、弾性屈曲部42A、42Bよりも大きな弾性力を得られるように構成されている。可動接点部46は、弾性支持部45A、45Bに直接支持された平坦部(シリコン基板部分)46Aの下面に絶縁膜47を介して金属からなる可動接点48を設けたものである。

可動基板40は、次のようにして固定基板20の上に実装される。下面側に突出したアンカー41A、41Bは、固定基板20の上面2箇所にそれぞれ固定され、たけによって可動電極43は固定基板20の上方に浮かせた状態で支持される。このとき、いずれか一方のアンカー41Aは、固定基板20のランド31Aの上に接合される。はまれる。はま続けた接続される。他方のアンカー41Bは、固定電極22等から絶縁された位置でシリコン基板21の上面に接合される。

こうして固定基板20に可動基板40を実装した状態では、可動電極43は絶縁膜25を介して固定電極22に対向しており、接続バンプ34、35及び配線30、

いる 固 電極版2 0 2 裏や 可 (動の 基) 板 (3 4 図 0 で な が と は 、 固 定 基 板 2 0 で と キャップ 5 0 と の 間 に 気 密 的 に 封 止 さ れ 、 ほ こ り や 腐 食 性 の ガ ス な ど か ら 保 護 さ れ る 。

次に、この静電マイクロリレーの動作を図8を参照して説明する。固定電極22と可動電極43との間に電圧を印加していない状態では、図8(a)に示すように、固定基板20と可動基板40とは平行を保持し、可動接点48が固定接点23A、24Aから開離している。

そして、接続バンプ34、35から可動電極43と固定電極22との間に電圧を印加すると、両電極22、43の間には静電引力が発生する。この結果、図8(b)に示すように、可動電極43が弾性屈曲部42A、42Bの弾性力に抗して固定電極22に接近し、可動接点48が固定接点23A、24Aに当接する。

図8(c)に示すように、可動接点48が固定接点2 3A、24Aに当接した後も、可動電極43は固定電極 22の上の絶縁膜25に当接するまで移動を続ける。こ のため、可動接点48が固定接点23A、24Aに対し て弾性支持部45A、45Bの撓み量に応じた弾性力を 作用させて接触圧を高め、片当たりを発生させない。し たがって、接点閉成時、所望の接触信頼性が得られる。

そして、印加電圧を除去すると、弾性屈曲部42A、 42B及び弾性支持部45A、45Bの両方の弾性力に より、可動電極43は固定電極22から離間する。この

つぎに、前記構成からなる静電マイクロリレーの製造 方法を図9~図10を参照して説明する。まず、 従って可動基板40の中間製品を作製する。すなわち、 図9(a)に示すように、下層からSi層61、SiO '₂層'(酸 化 膜) 6 2 及 び S i 層 6 3 か ら な る S O I (Sil icon On Insulator) ウエハ64を準備する。ついで 、 S i 層 6 1 の 下 面 に ア ン カ ー 4 1 A 、 4 1 B を 形 成 す る た め 、 例 え ば 、 シ リ コ ン 酸 化 膜 6 5 を マ ス ク と し 、 T M A H を エ ッ チ ン グ 液 と し て S i 層 6 1 の 下 面 を ウ エ ッ トエッチングし、図9(b)に示すように、下面側に突 出するアンカー41A、41Bを形成する。そして、図 9 (c) に示すように、シリコン層 6 1 の下面を熱酸化 させてSiО2からなる絶縁膜47を形成した後、一方の アンカー41Aの下面を絶縁膜47から露出させ、その 露.出 面 に P (リ ン) を 注 入 さ せ て 導 電 層 を 形 成 す る 。 :つ いで、図9(d)に示すように、もう一方のアンカー4 1 B の 下 面 を 開 口 し た 後 、 ア ン カ ー 4 1 A 、 4 1 B の 下 面にAu等の金属膜66を設けると同時に、Si層61 の下面略中央部において、絶縁膜47の上にAu等の可 動接点48を形成する。この後、絶縁膜47をエッチン

0、3.1グにスよいり-除法-すれる配と線)可が動用接触点さ4れ8でのお下り面の2.4色線膜4.7 は可動接点48に覆われているためにエッチングされることなく残り、絶縁膜47と可動接点48との二層構造ができる。

> つぎに、図10に従って固定基板20を作製する。 なわち、図10(a)に示すようなシリコン基板21を 用意し、シリコン基板21にディープ・エッチングを施 すことによって4カ所にスルーホール26、27、 、29を形成する。図10(b)に示すように、シリコ ン基板21を熱酸化させて表面にSiО2からなる絶縁被 膜 6 7 を 形 成 す る 。 こ の 後 、 絶 縁 被 膜 6 7 の 上 か ら 電 極 金属を堆積させ、この電極金属をパターニングすること によって図10(c)のように固定電極形成位置におい て そ れ ぞ れ 固 定 電 極 2 2 を 形 成 す る 。 同 様 に し て 、 フ ォ トリソグラフィ法により、図10(d)のようにスルー ホール 2 6 、 2 7 、 2 8 、 2 9 の 縁 に A u 等 に よっ て 固 定接点23A、24Aとランド30A、31Aを形成す る。そして、図10(e)に示すように、固定電極2.2 の表面を絶縁膜25で被覆することにより、固定基板2 0を完成する。

また、図11に従ってキャップ50を作製する。この ためには、用意した図11(a)のようなガラス基板6 8の下面に固定接点封止部53、54を形成する。例えば、CrをマスクとしHFをエッチング液としてガラス

基 板 6 8 の下面に凹部 5 1 を形成する。これによって下面の外周部にギャップ封止部 5 2 を設けると共に下面側に突出する固定接点封止部 5 3 、 5 4 を形成する。そして、固定接点封止部 5 3 、 5 4 の下面に A u 等の金属膜 5 3 A、 5 4 A を形成し、図 1 1 (b) のようなキャップ 5 0 を完成する。

そして、図12(a)に示すように、固定基板20の上に前記SOIウエハ64のアンカー41A、41BをAu/Au接合などにより接合一体化する。そして、図12(b)に示すように、SOIウエハ64の上面をTMAH、KOH等のアルカリエッチング液でエッチングし、SiO2層62に達するまでエッチングしてSiO2層62を露出させる。この結果、固定基板20の上方には、アンカー41A、41Bを除いて厚みの薄いSi層61が形成される。

ついで、フッ素系エッチング液を用いてSi層61の上の酸化膜62を除去し、可動電極43となるSi層61を露出させた後、RIE等を用いたドライエッチングで型抜きエッチングを行って周囲の不要部分を除去すると共に、スリット49及び開口部分44を設けて弾性屈曲部42A、42B、弾性支持部45A、45B及び可動接点部46を形作り、図12(c)のように固定基板20の上で可動基板40を完成する。

3.1.を通じででに 個21.22、(4d.) Wに示討氏が形成 可動 基、板 4 0 と
一体化接合された固定基板 2 0 の上にキャップ 5 0 を被
せ、固定接点封止部 5 3、5 4をAu/Au接合などに
より固定接点 2 3 A、2 4 Aに接合一体化すると共にギャップ封止部 5 2を固定基板 2 0 の上面外周部及びランド3 0 Aに接合一体化する。そして、スルーホール 2 6、2 7、2 8、2 9 内に信号線 2 3、2 4 および配線 3 0、3 1を形成し、固定基板 2 0 の下面にランド 2 3 B、2 4 B、3 0 B、3 1 Bと接続バンプ 3 2、3 3、4、3 5を形成し、図 1 2 (e) のような静電マイクロリレーを完成する。

以上の説明から明らかなように、本発明の静電マイクロリレーによれば、シリコン基板21の表面から 傷号線 とる、24を貫通させているので、信号線 とを短くすることができる。特に、信号線 23、24を基板平面に対して垂直に形成しているので、挿入 4 を基板平面に対して垂直に形成している。 排入 2 4 を基板平面に対して垂直に形成しが可能になる。 は接を かっし上効果を最大化することが可能になる。 は接合されており、固定接点23A、29の開口部接点8は対止により保護されているため、静電マイクロリレーの信頼性と寿命を向上させることができる。

また、可動電極43を駆動するための配線31や固定電極をアースするための配線30もシリコン基板21の

さらに、固定基板 2 0 と可動基板 4 0 を単結晶シリコで構成することにより、全てを半導体プロセス工程で処理でき、寸法精度のバラツキを抑制することが可能になる。また、単結晶シリコンは耐疲労性、耐クリーなる。また、単結晶シリコンは耐疲労性、耐クレーなる。しかも、固定基板 2 0 を単結晶シリコンで製造していまり、固定基板 2 0 を単結晶シリコンを用いたウェットとので、DRIEや(110)ウエハを用いたすることので、DRIEや(110)ウエハを用いたすることが可能となる。

こため、

この次部に問題が発力明めの別いな行実が施り形で憩。をご説の明然する。「空間四年1 3 は本 発明の別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を 表した断面図(図4のX-X線断面に相当する階段断面 における断面図)である。この実施形態においては、固 定 電 極 2 2 と 導 通 し て い る 信 号 線 2 3 、 2 4 ど う し の 間 に高周波用グランド線69を形成し、信号線23、24 間の容量結合を抑制するようにしている。こうして信号 線23、24間の容量結合を抑制することにより、良好 なアイソレーション特性を得ることが可能になる。また この実施形態では、信号線23、24及び配線30、 3 1 を ス ル ー ホ ー ル 2 6 、 2 7 、 2 8 、 29の全周に形 成することなく、スルーホール26、27、28、 の一部分、すなわち互いに近接している側の半分には信 号線23、24又は配線30、31を形成しないように してもよい。これにより、信号線23、24もしくは配 線30、31間の容量結合を抑制することができ、良好 なアイソレーション特性を得ることが可能になる。

なお、上記各実施形態においては、固定基板20に可動基板40を接合する際、および可動基板40と一体化された固定基板20にキャップ50を接合する際には、Au/Si接合、または陽極接合、またはシリコン・フュージョン・ボンディングを用いることも可能である。ガラス基板を用いることも可能である。ガラス基板を用いることも可能である。ガラ

ンスでは海絶記縁事体。で、あ2 る0 たこめが、最こ基れがに1 よるり 0 配き線を3 ½ 0 し、点3 1 間 の 容 量 結 合 を 抑 制 す る こ と が で き る 。

81

次に、本発明にかかるさらに別な実施形態について説明する。図14は本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図である。図15はこの静電マイクロリレーが組み立てられた状態によりである。この静電マイクロリレーは、主じての動基板140及びキャップ150よりなり、固定基板120とキャップ150のけて、大りなりである。図16は固定基板の裏面側からの斜視図である。

固定基板 1 2 0 は、ガラス基板 1 2 1 の上面に固定電極 1 2 2 と、一組の固定接点 1 3 6 、 1 3 7 とをそれ ぞれ 設けたものである。固定電極 1 2 2 の周囲は、絶縁体 1 2 5 によってコ字状に囲まれており、当該絶縁体 1 2 5 は固定電極 1 2 2 よりも高くなっていて固定電極 1 2 2 2 どうしつある。よりも上に突出している。また、固定接点 1 3 6、1 3 7 の 両側に位置している固定電極 1 2 2 どうしは、固定接点 1 3 6、1 3 7 間の隙間を通ってつながっている。また、固定基板 1 2 0 には、ガラス基板 1 2 1 の側面及び角部に形成された 貫通溝 1 2 6、1 2 7、1 2 8、1 2 9 の内面に形成された金属被膜からなる信号線

三基板 6 81 を2下3 面側か2 54 次で配線 1 23 50 く グ1 し3、1 海が形成数 れてお り、ガラス基板121の上面において各信号線123六 1 2 4 及び配線 1 3 0 、 1 3 1 の縁にランド 1 2 3 A 、 124A、130A、131Aが形成されている。なお ランド123A及び124Aと、ランド130Aと、 ランド131Aとは互いに電気的に絶縁されている。 ガラス基板121の下面には、図16に示すように、 互いに絶縁分離された電極膜123B、124B、:1'3 O B 、 1 3 1 B が 設 け ら れ て い る 。 各 電 極 膜 1 2 3 B 1 2 4 B 、 1 3 0 B 、 1 3 1 B に は 、 各 信 号 線 1 2:3 、 1 2 4 及 び 配 線 1 3 0 、 1 3 1 が 導 通 し て お り 、 各電極膜123B、124B、130B、 1 3 1 B C は 接 続 バ ン プ 1 3 2 、 1 3 3 、 1 3 4 、 1 3 5 が 設 け ら れ ている。 固定電極 1 2 2 は、ランド 1 3 0 A に 導通 して おり、配線130及び電極膜130Bを介して接続バン プ134に接続されている。また、固定基板120の固 定接点136、137は、ランド、123A、124A に導通しており、それぞれ信号線123、124及び電 極 膜 1 2 3 B 、 1 2 4 B を 介 し て 接 続 バ ン プ 1 3 2′、 1 33に接続されている。

上記可動基板140は略矩形状をしたシリコン基板を加工して作製されており、図17に示すように、弾性屈曲部142A、142Bを介してアンカー141A、141Bによって一組の略矩形板状の可動電極143を弾

性的に支持している。弾性屈曲部142A、142Bは、可動基板140の両側縁部に沿って設けたスス42Bは49により形成され、アンカー141A、141Bが下及び両側へ発表に下でいる。弾性支持部145A、145Bが正が、の強性支持部145A、145Bが正が、る。弾性支持部145Bは、可動であり、であり、であると関性を対している。弾性を持つないのであり、後点弾性力を得られるように構成されている。可動接点を設けたを弾性力を得られるように構成されている。可動接点を発性力を発性支持部145Bに直接支持部146日は、弾性支持部145Bに直接支持部146日は、弾性支持部145Bに直接支持を145Bに直接支持を145Bに直接を145Bに直接を148を設けたものである。

可動基板 1 4 0 は、次のようにして固定基板 1 2 0 の上に実装される。下面側に突出したアンカー 1 4 1 A、1 4 1 Bは、固定基板 1 2 0 の上面 2 箇所にそれぞれ固定され、それによって可動電極 1 4 3 は固定基板 1 2 0 の上方に浮かせた状態で支持される。このとき、一方のアンカー 1 4 1 Aは、固定基板 1 2 0 のランド 1 3 1 Aの上に接合される。よって、可動電極 1 4 3 は、配線 1 3 1 を介して裏面に設けた接続バンプ 1 3 5 に電気的に接続される。もう一方のアンカー 1 4 1 Bは、ガラス基板 1 2 1 上面に接合される。

表面から寒面がにかて固て定基板さ1せ2でいた。可が動 基 板 3 1 定 4 基 0 板 2 2 実 装 し た が 様 で は、 可 動 電 極 1 4 3 は 固 定 電 極 1 2 2 及 び 絶 縁 体 1 2 5 に 対 向 し て お り 、 接 続 バ ン プ 1 3 4 、 1 3 5 及 び 配線 1 3 0 、 1 3 1 を 通 じ て 両 電 極 1 2 2 、 1 4 3 間 に 電 圧 を 印 加 す る と 、 固 定 電 極 1 2 2 と 可 動 電 極 1 4 3 の 間 に 発 生 す る 静 電 引 力 に よ っ て 可 動 電 極 1 4 3 が 固 定 電 極 1 2 2 に 吸 引 さ れ る 。 可 動 接 点 1 4 8 は 、 両 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 に 対 向 し 、 両 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 間 を 閉 成 対 は な る こ と に よ っ て 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 間 を 閉 成

し、信号線123、124を電気的に接続する。

キャップ150はパイレックスなどのガラス基板によって作製されており、図15に示すように、下面には凹部151が形成されている。キャップ150の外周にはつて設けられている。ギャップ封止部152は、固定基板120か周部上面に気密的に固着される。よっ可動基板120かは、固定基板120とキャップ150との間に気密的に封止され、ほこりや腐食性のガスなどから保護される。

次に、この静電マイクロリレーの動作を図18を参照して説明する。固定電極122と可動電極143との間に電圧を印加していない状態では、図18(a)に示すように、固定基板120と可動基板140とは平行を保

持し、2可動接点 154⁷8⁹が固定接点 1¹1⁸3⁶7、1⁸3⁷7から開 離している。

そして、接続バンプ134、135から可動電極143と固定電極122との間に電圧を印加すると、両電極122、143の間には静電引力が発生する。この結果、図18(b)に示すように、可動電極143が弾性屈曲部142A、142Bの弾性力に抗して固定電極122に接近し、可動接点148が固定接点136、137に当接する。

図 1 8 (c) に示すように、可動接点 1 4 8 が固定接点 1 3 6 、 1 3 7 に当接した後も、可動電極 1 4 3 は固定電極 1 2 2 の周囲の絶縁体 1 2 5 に当接するまで移動を続ける。このため、可動接点 1 4 8 が固定接点 1 3 6 、 1 3 7 に対して弾性支持部 1 4 5 A、 1 4 5 B の 撓み量に応じた弾性力を作用させて接触圧を高め、片当たりを発生させない。したがって、接点閉成時、所望の接触信頼性が得られる。

そして、印加電圧を除去すると、弾性屈曲部142A、142B及び弾性支持部145A、145Bの両方の弾性力により、可動電極143は固定電極122から離間する。このため、この離間動作が確実に行われる。この後、弾性屈曲部142A、142Bのみの弾性力により可動電極143は上動を続け、可動接点148が固定接点136、137から開離して初めの状態に復帰する

デスは絶縁体であるため、これにより。配線3.0、3.1間の。

つぎに、前記構成からなる静電マイクロリレーの製造 方法を図19~図22を参照して説明する。まず、図1 9に従って可動基板140の中間製品を作製する。すな わち、図19(a)に示すように、下層からSi層 1:6 1、SiO2層(酸化膜) 162及びSi層163からな る S O I (Silicon On Insulator) ウエハ 1 6 4 を準 備する。ついで、Si層161の下面にアンカー14:1 A、141Bを形成するため、例えば、シリコン酸化膜 1 6 5 をマスクとし、TMAHをエッチング液として S i層161の下面をウエットエッチングし、図19(ib) に示すように、下面側に突出するアンカー141A、 141 Bを形成する。そして、図19 (c) に示すよう に、シリコン層161の下面を熱酸化させてSiО2から なる絶縁膜147を形成した後、一方のアンカー141 Bの下面を絶縁膜147から露出させ、その露出面に、P (リン)を注入させて導電層144を形成する。ついで 、図19(d)に示すように、もう一方のアンカー134 1 Aの下面を開口した後、アンカー141Bの下面に A u等の金属膜166を設けると同時に、Si層161の 下面略中央部において、絶縁膜147の上にAu等の可 動接点148を形成する。この後、絶縁膜147をエッ チングにより除去すると、可動接点148の下面の絶縁 膜147は可動接点148に覆われているためにエッチ

ングされることなく。残り、、 () 絶縁に膜 1 4 7 7 と 可動接点 1 4 8 との二層構造ができる。

つぎに、図20に従って固定基板120を作製する。 すなわち、図20(a)に示すようなガラス基板12:1 を用意し、ガラス基板121にサンドプラスト加工を行 って図20(b)のように両側面及び角部の合計4箇所 に貫通溝126、127、128、129を形成する。 ついで、図20(c)に示すように、ガラス基板 1:2 1 の表面、裏面にスパッタ、蒸着、メッキ等により電極膜 1 3 9 を形成する。同時に、貫通溝1 2 6 、1 1 3 8 . 2 7 、 1 2 8 、 1 2 9 の 内 面 に ス パ ッ タ 、 蒸 着 、 等により電極膜を形成して信号線123、 1 2 4 、配線 1 3 0 、 1 3 1 を形成する。この後、図 2 O (d) のよ うにガラス基板 1 2 1 の表面で電極膜 1 3 8 をパターニ ン グ す る こ と に よ っ て 固 定 接 点 1 3 6 、1 3 7 、 固 定 電 極 1 2 2 及びランド 1 2 3 A、1 2 4 A、 1 3 0 A、 1 3 1 A を 形 成 し 、 図 2 0 (e) に 示 す よ う に 、 固 定 電 極 1 ;2 2 の 周 囲 に 絶 縁 体 1 2 5 を 形 成 す る。

また、図21に従ってキャップ150を作製する。このためには、図21(a)のようなガラス基板168を用意し、例えばCrをマスクとしHFをエッチング液としてガラス基板168を下面側からウエットエッチングし、ガラス基板168の下面に凹部151を形成すると共にその周囲にギャップ封止部152を形成する。

れる。

性的に支持でしてい、2回 2両2性 個am 部に1示4寸2よAう、に1、4回2定基板 1 2 0 の上に前記 S O I ウエハ 1 6 4 を載置し、アンカー 1 4 1 A、アンカー 1 4 1 Bを固定基板 1 2 0 のランド 1 3 1 A及びガラス基板 1 2 1 に接合一体化する。そして、S O I ウエハ 1 6 4 の上面を T M A H、 K O H 等の アルカリエッチング液でエッチングし、 S i O 2層 1 6 2 に達するまでエッチングして S i O 2層 1 6 2 を露出させる。この結果、固定基板 1 2 0 の上方には、アンカー 1 4 1 A、1 4 1 Bを除いて厚みの薄い S i 層 1 6 1 が形成さ

ついで、フッ素系エッチング液を用いてSi層161の上の酸化膜162を除去し、図22(b)に示すように、可動電極143となるSi層161を露出させた後、RIE等を用いたドライエッチングで型抜きエッチングを行って周囲の不要部分を除去すると共に、スリット149等を加工して弾性屈曲部142A、142B、弾性支持部145A、145B及び可動接点部146を形作り、図22(c)のように固定基板120の上で可動基板140を完成する。

ついで、図22(d)に示すように、可動基板140 と一体化接合された固定基板120の上にキャップ15 0を被せ、ギャップ封止部152を固定基板120の上 面外周部にフリット接合で接合一体化する。そして、図 22(e)に示すように、固定基板120の裏面に接続

ボンプ132、133、134、135を形成し、固定基板120の裏面に電極膜分離用スリット153を切入し、裏面の電極膜139を分離することによって電極膜123B、124B、130B、131Bを形成し、静電マイクロリレーを完成する。

下のような静電マイクロリレーによれば、第1の実施 形態と同様に、信号線長を短くすることができき、静電マイクロリレーの挿入損失を小さくすることがができまな、 独特性が向上する。特に、信号線123、124を基板 平面に対して垂直に形成しているので、挿入損失特性の 向上効果を最大化することが可能になる。また、費通 126、127、128、129は、固定基板120の 外周部に設けられていてキャップ150による封止空間 よりも外に位置しているので、固定接点136、137 や可動接点148は封止により保護され、静電マイクロ リレーの信頼性と寿命を向上させることができる。

また、本発明の静電マイクロリレーでは、固定基板1 20の裏面側で信号線123、124や配線130、1 31と導通するバンプ132、133、134、135 を設けているので、静電マイクロリレーを回路基板に直接実装することができる。すなわち、回路基板と接続するためのボンディングワイヤが不要となり、より良好な挿入損失特性を得ることが可能になる。さらに、ボンディングワイヤを接続するためのワイヤパッドやパッケー 「ジョの接り点ー1ド4フ8レが一番上等が点不1要3と6な、る1こ3と7でか、静脈電マイクロリレーとその実装形態の小型化が可能になる。このため、実装面積の大幅な低減の実現と、伝送線路長の大幅低減による極めて優れた高周波特性(低挿入損失)を実現することができる。

なお、前記可動基板140と前記固定基板120を接合する際には、Au等のメタル接合を用いて基板121の代用として基板121の代用としてあるがラス基板121の代用としてあるされのとを用いるとを用いるとも可能であるされがあるとは、異方性エッチングやドライエッリコまでいる場合には、異方性エッチングやドライエッリコまでいる場合には、異方性エッチングやに、シリコンを用いたの間定基板を得る場合には、シリコなことによって貫通溝を得てもよい。

次に、本発明にかかるさらに別な実施形態を説明する。図23は本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの分解斜視図である。この静電マイクロリレー(図14)で用いられているものと同じものである。図24はこの静電マイクロリレーに用いられている可動基板171の下面図である。の可動基板171は、略矩形状をしたシリコン基板やスの可動基板171は、略矩形状をしたシリコン基板やス

テンレス薄板等を加工して作製されており、両端部においてはスリット149によって4つの弾性屈曲部142 A、142Bが形成されている。また、両側には、可動 基板171が変形しやすくするための長孔173が設け られている。さらに、可動基板171に設けられた可動 電極143の下面中央部には、絶縁膜147を介して可 動接点148が設けられている。

しかして、この可動基板 1 7 1 は、図 2 5 に示すように、弾性屈曲部 1 4 2 A、 1 4 2 Bの先端部 1 7 2 A、 1 7 2 Bをキャップ 1 5 0 の凹部 1 5 1 天面に接合固定されており、可動電極 1 4 3 と固定電極 1 2 2 との間に電磁吸引力が働くと、弾性屈曲部 1 4 2 A、 1 4 2 Bを撓ませて可動電極 1 4 3 及び可動接点 1 4 8 が下方へ移動し、可動接点 1 4 8 が固定接点 1 3 6、 1 3 7 に接触する構造となっている。

本発明の静電マイクロリレーは種々の機器、特に通信用機器に用いることができる。例えば、携帯電話、無別通信が、がかったができる。例えば、大力の外のでは、ができる。これができる。これができる。これができる。これができる。また、携帯電話等の無別できる。また、携帯電話等の無別を延ばすことができる。また、携帯電切替え素子とし

て用いれば、従来より用いられている電磁リレーなどに 比較して切替え素子を小さくすることができ、基地局を 小さくできる。

図26は、携帯電話等の無線通信端末181に切替スイッチとして本マイクロリレーを用いた様子を示す。スイッチの種類としては、送信側回路182と受信側回路183を切り替える送受信スイッチ184として本発明の静電マイクロリレーを用いてもよい。

図27は無線通信基地局188に本発明の静電マイクロリレーを用いた例を示す。この例では、アンテナ189と通常用パワーアンプ190及び非常用パワーアンプ191とを本発明の静電マイクロリレーを用いた切替え来子(スイッチ)192によって切り替え可能に接続し、故障などの異常時には速やかに通常用パワーアンプ190から非常用パワーアンプ191に切替えられるようにしている。

産業上の利用可能性

本発明の静電型リレーは、例えば、携帯電話、無線通信端末の送受信部、ダイバシティアンテナ、内外アンテ

ナ、マルチバンド等の切替え素子として用いられる。また、携帯電話等の無線通信基地局のアンテナ部に設けられる切替え素子としても本発明の静電型リレーは用いられる。

請 求 の 範 囲

1. 固定基板に形成された固定電極と該固定電極に対向させて弾性的に支持された可動基板の可動電極との間に発生させた静電引力に基づいて可動電極を駆動し、前記固定基板に設けた複数の固定接点と前記可動基板に設けた可動接点とを接離させる静電型リレーにおいて、

前記固定接点及び前記可動接点間の外側で前記固定接点及び前記可動接点間の外側で前記し、前記可動接点をおうることによることを接合することを対記可動基板と接合することを対記固定接板を備えたの事をがある。少なくとも1本の信号線を前記固定基板のまる。ともなる事電型リレー。

2. 前記固定接点につながった信号線のうち、少なくとも1本の信号線を前記固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させ、かつ該信号線を貫通させた貫通孔の可動基板接合側の開口部を、該開口部周辺に形成された金属層を介して可動基板もしくは第三の基板と接合させることを特徴とする、請求項1に記載の静電型リレー。

3. 前記固定基板の基板表面から基板。裏面に貫通させた前記信号線のうち、少なくとも1本の信号線を固定基板に対して垂直に形成したことを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。

4. 前記固定基板に設けられた配線であって、かつ前記固定電極につながった信号線以外の配線のうち、少なくとも1本の配線を固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させ、かつ該配線を貫通させた貫通孔の可動基板を貫通の開口部を、該開口部周辺に形成された金属層を介して可動基板もしくは第三の基板と接合させることを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。

5. 前記固定基板に形成された信号線ないし配線の うち、少なくとも1組の信号線ないし配線の間に少なく とも1本の高周波用グランド線を形成したことを特徴と する、請求項2又は4に記載の静電型リレー。

6. 前記固定基板に形成された貫通孔内に信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないし配線を形成し、この信号線ないし配線のうち少なくとも一部の信号線ないし配線において、貫通孔の一部にのみ信号線ないし配線を形成したことを特徴とする、請求項2又は4に記載の静電型リレー。

7. 前記固定基板に形成された信号線ないし配線の うち、少なくとも 1 本の信号線ないし配線の基板裏面側

に位置する端部にバンプを設けたことを特徴とする、請求項2又は4に記載の静電型リレー。

- 8. 前記開口部を、前記可動電極または前記可動接点と対向する固定基板上の領域の外側に設けたことを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。
- 9. 前記第三の基板は、前記固定基板と接合される側に形成された凸部によって前記固定基板に接合されることを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。
- 10. 前記開口部の少なくとも1つ以上を、第三の基板の前記凸部と対向する位置に設けたことを特徴とする、請求項9に記載の静電型リレー。
- 11. 前記貫通部を前記固定基板の外周部に設けたことを特徴とする、請求項1に記載の静電型リレー。
- 12. 前記貫通部は、前記固定基板の外周面に開口を有する凹形状であることを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。
- 13. 前記貫通部は、前記固定基板の基板平面に対して垂直に形成されていることを特徴とする、請求項、11に記載の静電型リレー。
- 14. 前記第三の基板は前記固定基板に接合され、前記貫通部は固定基板と第三の基板との接合領域の外側近傍において固定基板に設けられていることを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。
 - 15. 前記固定基板に形成された配線のうち、少な

くとも1本の配線を前記貫通部に接続したことを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。

16. 前記固定基板の裏面に電極膜を設け、固定基板の裏面に形成したスリットにより当該裏面電極膜を複数領域に絶縁分離させたことを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。

17. 前記固定基板の裏面に、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないし配線と導通するバンプを設けたことを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。

18. 前記固定基板及び前記可動基板は、単結晶シリコンにより作製されていることを特徴とする、請求項1に記載の静電型リレー。

19. アンテナもしくは内部回路の送受信信号を切り替える切替え素子を備えた通信用機器において、前記切替え素子に請求項1に記載の静電型リレーを用いたことを特徴とする通信用機器。

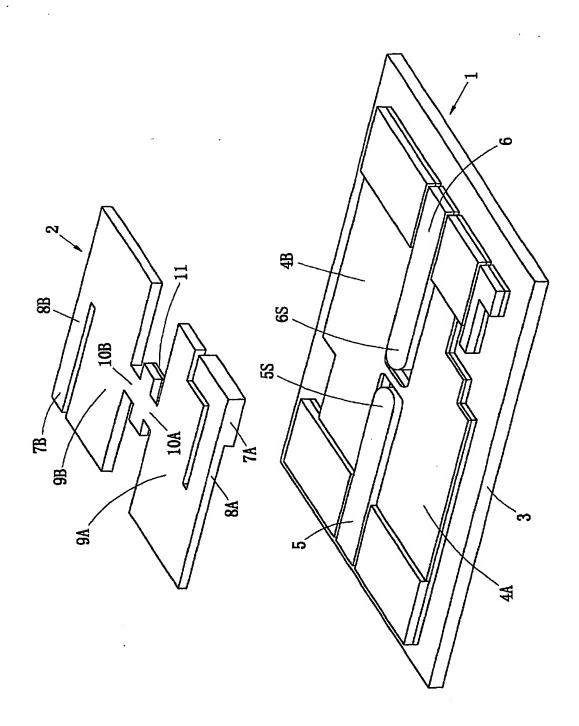
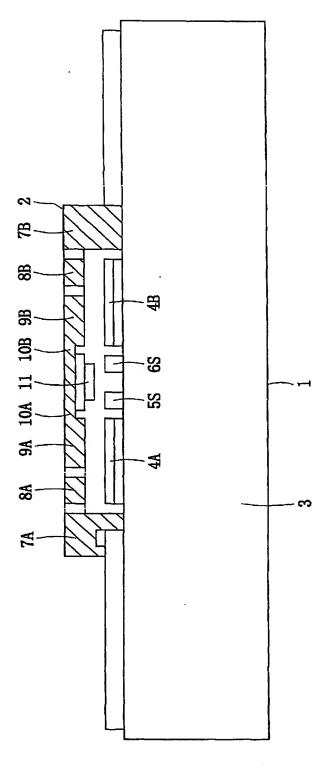
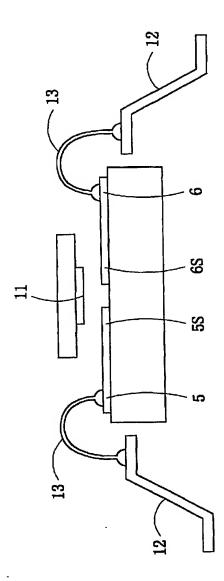


fig. 1
1/26

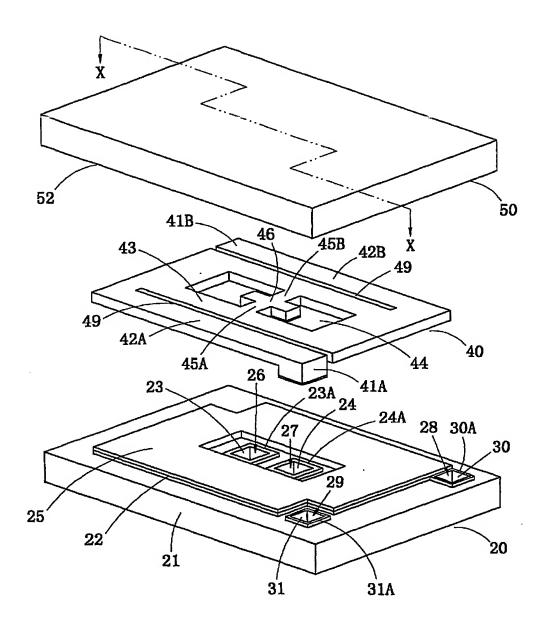


f i g. 2

2/26

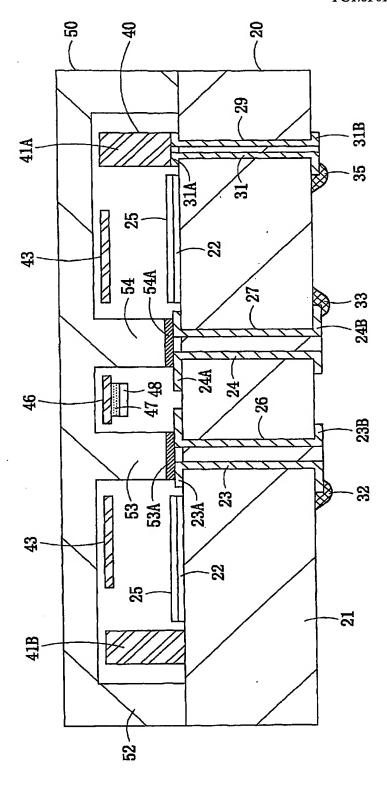


f i g. 3

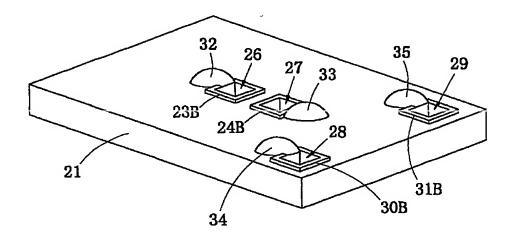


f i g. 4

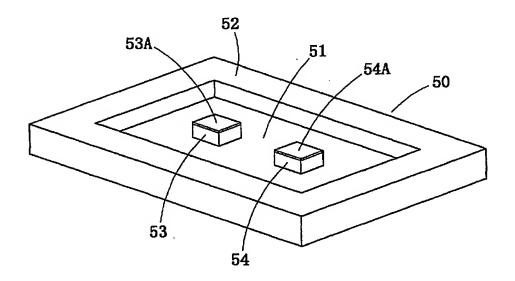
PCT/JP01/03486



f i g. 5
5/26

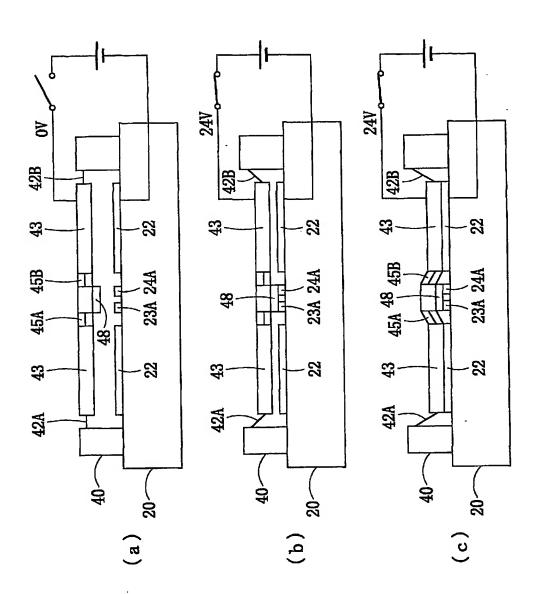


f i g. 6



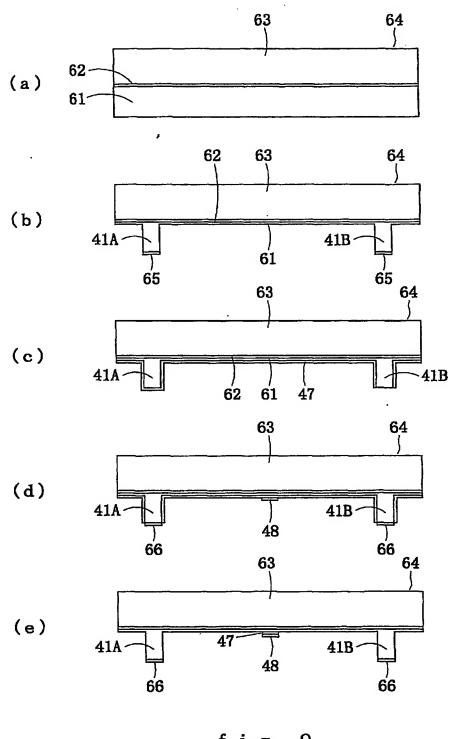
f i g. 7

PCT/JP01/03486

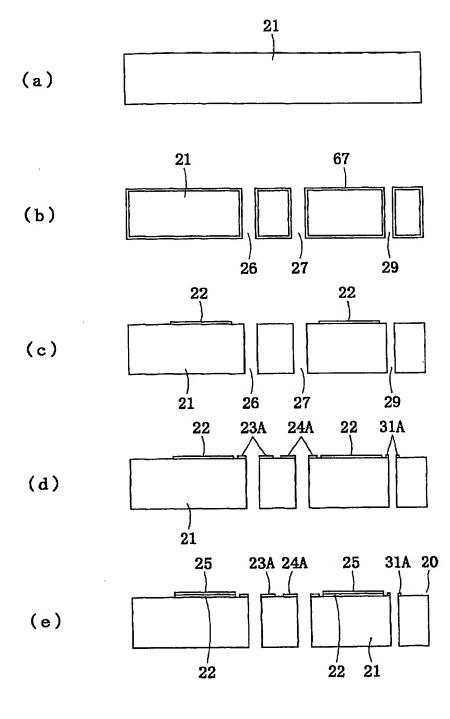


f i g. 8

7/26

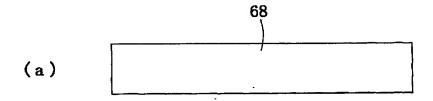


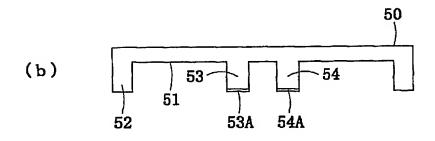
f i g. 9
8/26



f i g. 10

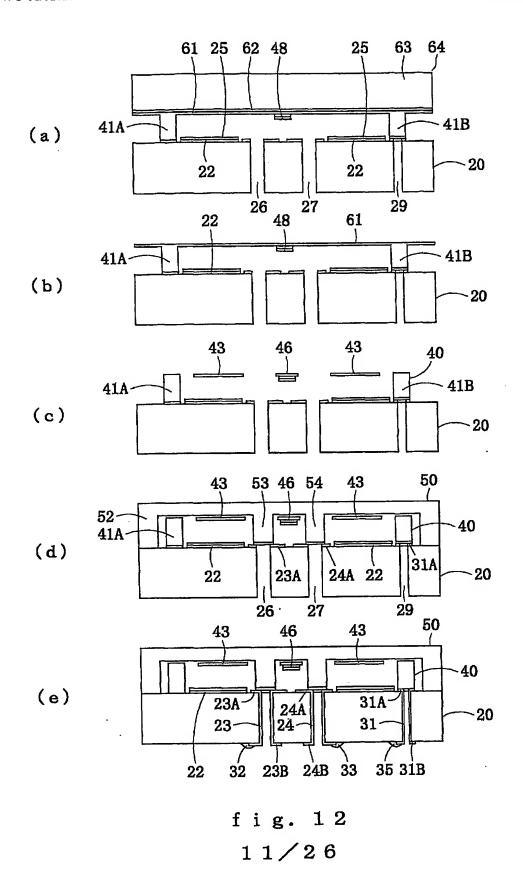
9/26

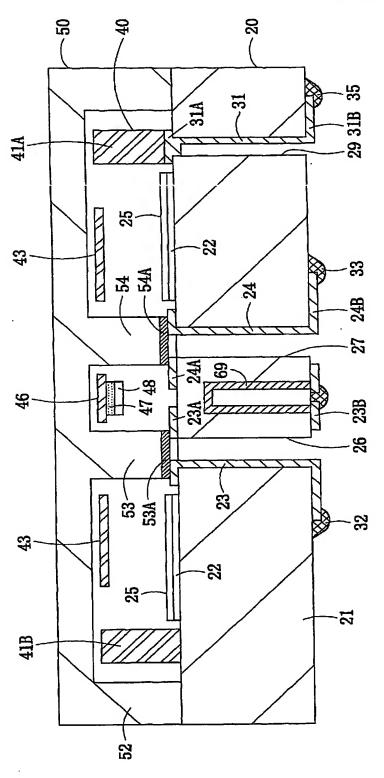




f i g. 11

PCT/JP01/03486





f i g. 13 12/26

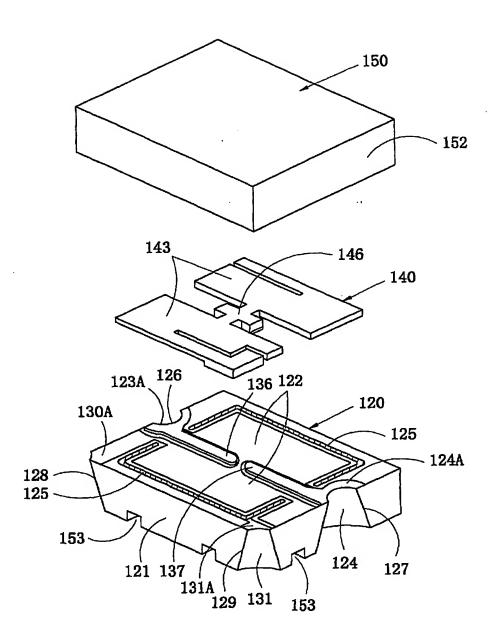


fig. 14

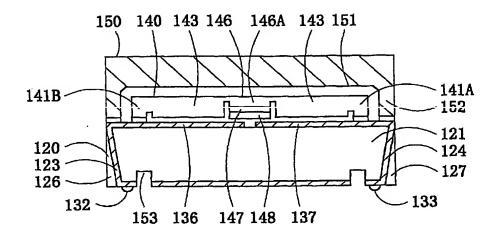
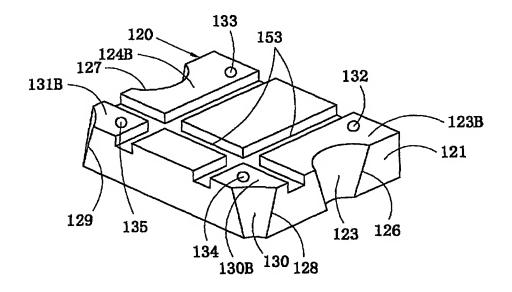


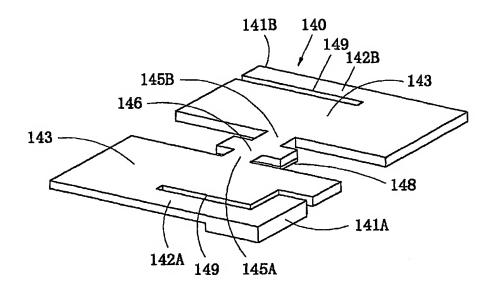
fig. 15



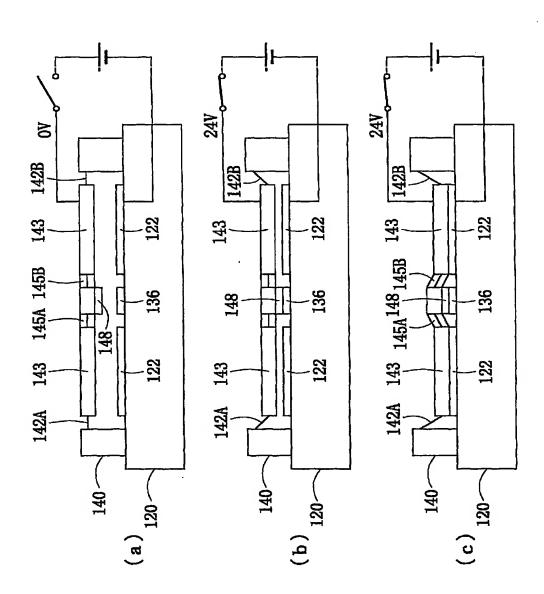
f i g. 16

14/26

PCT/JP01/03486



f i g. 17



f i g. 18

16/26

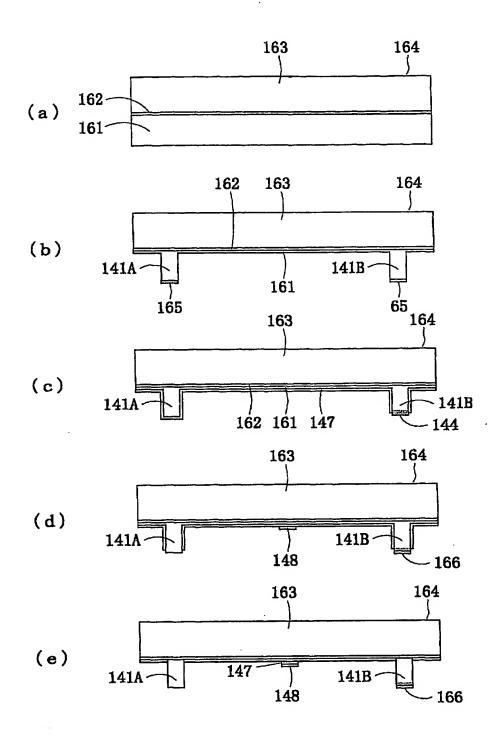
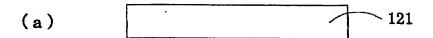
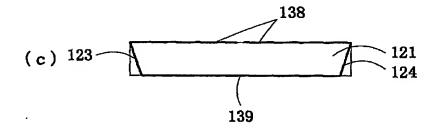
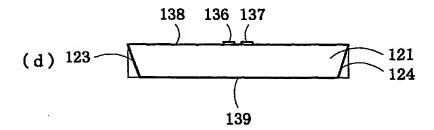


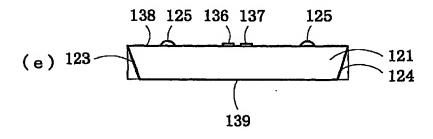
fig. 19
17/26





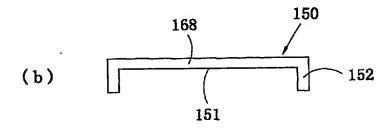




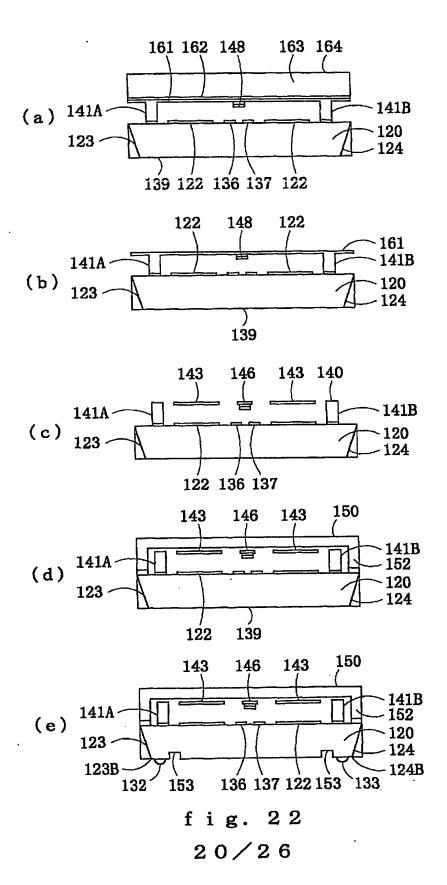


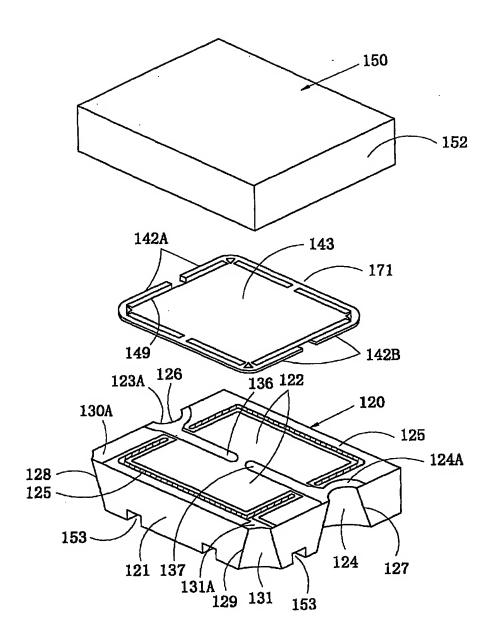
f ig. 20





f i g. 21





f i g. 23

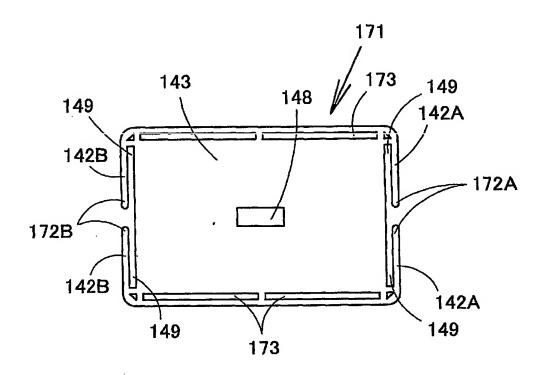


fig.24

PCT/JP01/03486

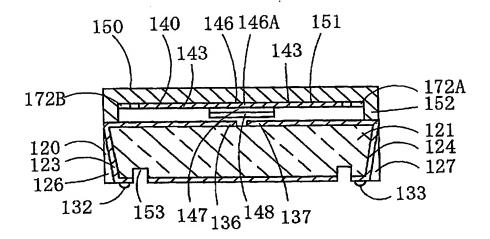


fig.25

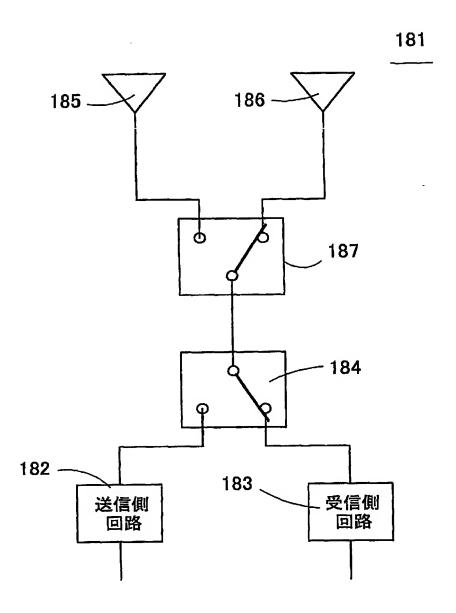
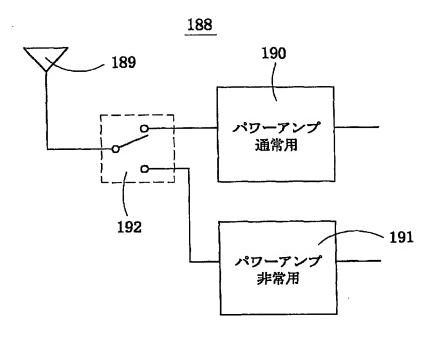


fig.26

PCT/JP01/03486



f i g. 27

符号の説明

固定基板 20 21 シリコン基板 22 固定電極 23, 24 信号線 23A, 24A 固定接点 26, 27, 28, 29 スルーホール 30、31 配線 32, 33, 34, 35 接続バンプ 40 可動基板 42A、42B 弾性屈曲部 ·可動電極 43 45A、45B 弹性支持部 46 可動接点部 50 キャップ 52 ギャップ封止部 53、54 固定接点封止部 高周波用グランド線 69 固定基板 120 122 固定電極 123, 124 信号線 136, 137 固定接点 126, 127, 128, 129 貫通溝 132, 133, 134, 135 接続バンプ 136、137 固定接点 140 可動基板 143 可動電極 146 可動接点部 148 可動接点 150 キャップ 152 ギャップ封止部

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP01/03486

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ⁷ H01H 59/00, H01P 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00						
According to	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
B. FIELDS	SEARCHED					
Int.	Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl ⁷ H01H 59/00, H01P 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00					
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1926-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2001 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2001 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2001						
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)						
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	·				
Category*	Citation of document, with indication, where app		Relevant to claim No.			
Y A	JP 8-92116 A (Omron Corporation 04 April, 1997 (04.04.97) (Fa), mily: none)	1,11,13,15,16 17 2-10,12,14, 18,19			
X Y A	JP 9-180616 A (Omron Corporation 11 July, 1997 (11.07.97) (Fam	n), nily: none)	1,11,13,15,16 17 2-10,12,14, 18,19			
X Y A	JP 10-162713 A (Omron Corporati 19 June, 1998 (19.06.98) (Fam	on), nily: none)	1,18 19 2-17			
Y	JP 6-44883 A (Sharp Corporation 18 February, 1994 (18.02.94)), (Family: none)	17			
⊠ Furthe	Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.					
* Specia "A" docum consid "B" earlier date "L" docum cited t specia "O" docum means docum than ti	* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance earlier document but published on or after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family					
Date of the	Date of the actual completion of the international search 05 July, 2001 (05.07.01) Date of mailing of the international search report 17 July, 2001 (17.07.01)					
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer				
Facsimile No.		Telephone No.				

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP01/03486

ategory*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 11-74717 A (NEC Corporation), 16 March, 1999 (16.03.99), & EP 887879 A1 & CA 2241375 A	19

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

発明の風する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Int. Cl. H01H 59/00, H01P 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00 調査を行った分野 |調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl. 7 HO1H 59/00, HO1P 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1926-1996年 1971-2001年 日本国公開実用新案公報 1994-2001年 日本国登録実用新案公報 1996-2001年 日本国実用新案登録公報 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語) 関連すると認められる文献 関連する 引用文献の 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 請求の範囲の番号 カテゴリー* JP 9-92116 A (オムロン株式会社) 4.4月.199 1. 11. 13, 15, X 16 7 (04.04.97), (ファミリーなし) 17 Y 2-10, 12, 14, Α 18, 19 JP 9-180616 A (オムロン株式会社) 11.7月.1 1, 11, 13, 15, X 997 (11.07.97), (ファミリーなし) 16 17 Y 7 ·---2-10, 12, 14, Α 18, 19 □ パテントファミリーに関する別紙を参照。 区 C欄の続きにも文献が列挙されている。 * 引用文献のカテゴリー の日の後に公表された文献 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 もの 「E」国際出願目前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 以後に公安されたもの の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに 文献(理由を付す) よって進歩性がないと考えられるもの 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「&」同一パテントファミリー文献 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 国際調査報告の発送日 国際調査を完了した日 17.07.01 05.07.01 特許庁審査官(権限のある職員) 3X | 9327 国際調査機関の名称及びあて先 岸 智章 日本国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100-8915 電話番号 03-3581-1101 内線 3372 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

国際調査報告

C (続き). 関連すると認められる文献			
引用文献の		関連する 請求の範囲の番号	
カテゴリー* X Y A	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 JP 10-162713 A (オムロン株式会社) 19.6 月.1998 (19.06.98), (ファミリーなし)	1, 18 19 2-17	
¥	JP 6-44883 A (シャープ株式会社) 18.2月.1 994 (18.02.94), (ファミリーなし)	17	
Y	JP 11-74717 A (日本電気株式会社) 16.3月. 1999 (16.03.99), & EP 887879 A1 & CA 2241375 A	19	
• •			
	,		
. '		·	

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

OTHER:

THIS PAGE BLANK (USPTO)